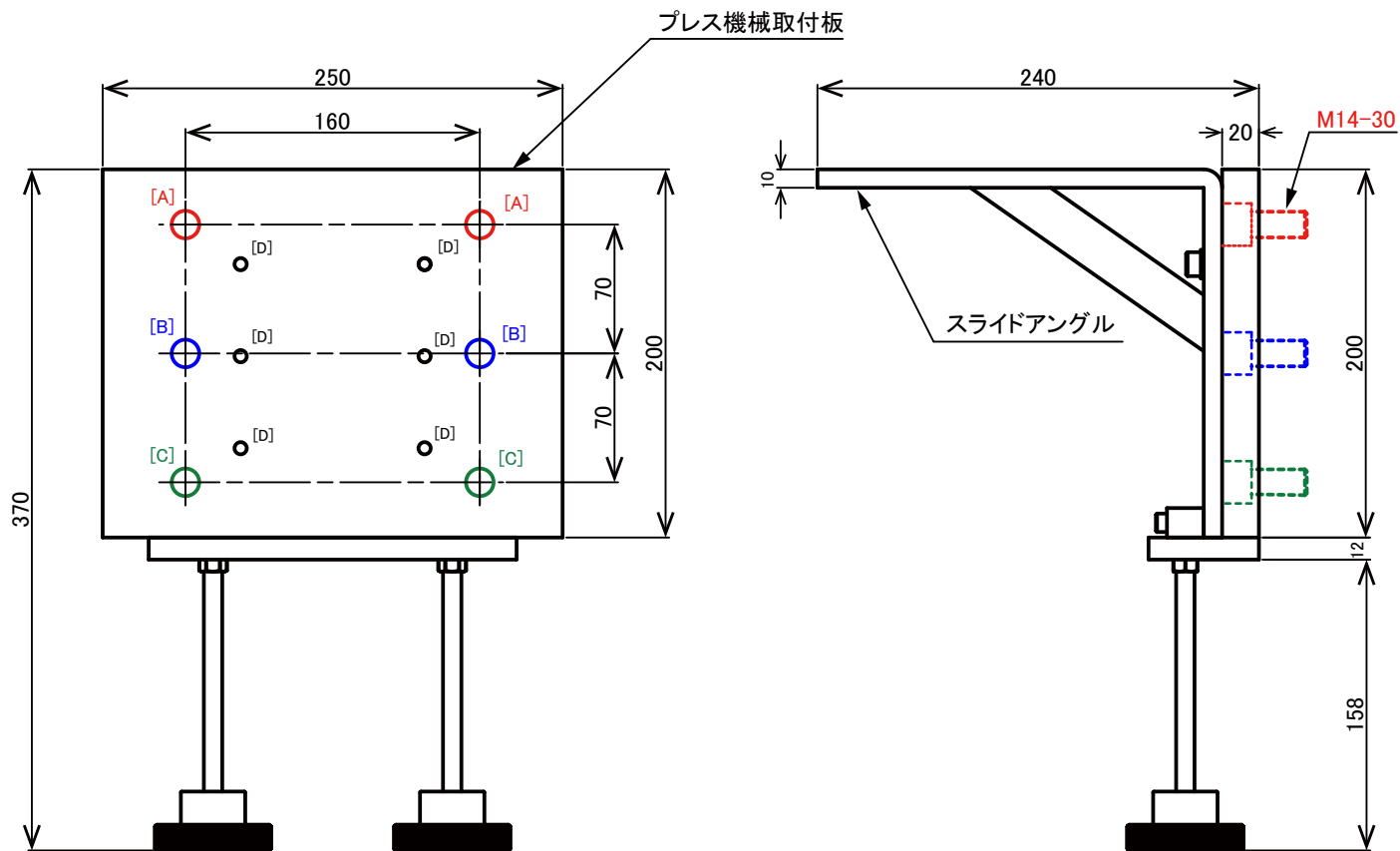


〔ストレートサイドプレス用機械本体取付アングル（標準仕様品）〕

プレス機械取付板はプレス機の本体材料挿入口の下に二カ所、M14タップ穴を開けてボルトで固定します。



取付側

側面側

A：プレス機械の取付用ボルト穴 **[A]** です。

A穴位置でプレス機にタップ穴加工を行った場合には、
B穴取付時に全体が「+70mm」上昇、C穴取付時に全体が「+140mm」上昇します。

B：プレス機械の取付用ボルト穴 **[B]** です。

B穴位置でプレス機にタップ穴加工を行った場合には、
A穴取付時に全体が「-70mm」下降、C穴取付時に全体が「+70mm」上昇します。

C：プレス機械の取付用ボルト穴 **[C]** です。

C穴位置でプレス機にタップ穴加工を行った場合には、
B穴取付時に全体が「-70mm」下降、C穴取付時に全体が「-140」mm 下降します。

D：スライドアングル固定用ボルト穴「D」です。

アングルのスライド位置によって固定する穴が異なります。

※プレス機械の取付穴ピッチ間の寸法はお見積りに変更可能です。

※プレス機械の取付用ボルト穴は M8 ～ M16 までお見積りに変更可能です。